ЧАО «Южкоко»
Коксовый цех

стп смс 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ
Директор по инжинирингу
А.И. Милов

« » 2026 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 23

На текущий ремонт двери камеры коксования с машинной стороны (132шт). Объект: КБ №5-7 инв.№9966/2; №16249/2; №102234/2. на 2027 год

(вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта. Перечень работ, которые подлежат выполнению наименование деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
			Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Количество	
	Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне проведения работ действующего технологического оборудования. Выполнение ремонтных работ при температуре воздуха на рабочем месте свыше + 40 град.С (при обтяжке двери на камере коксования).							
1	*Ремонт двери камеры коксования с машинной стороны.*							
1.1	*Замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, разборка с применением пневмомолотков*		*дверь*	*132*				
1.2	*Замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, кладка*		*дверь*	*132*	*Изделия огнеупорные ШК-37 № 29913*	*Т*	*20,95*	*заказчик*
					Изделия огнеупорные ШК-37 № 29914	*Т*	*32,45*	*заказчик*
					Мертель шамотный МШ-28	*Т*	*12*	*заказчик*
					Заполнитель огнеупорный шамотный ЗША-2	*Т*	*6*	*заказчик*
1.3	*Демонтаж ригелей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, демонтаж без применения электросварки (демонтаж с сохранением конструкций (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтируемому оборудованию).*		*Т*	*7,92*				
1.4	*Монтаж ригелей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, монтаж без применения электросварки*		*Т*	*7,92*				
1.5	*Демонтаж узла планирной дверцы, масса конструкции 0,0772 Т. с сохранением*		*Т*	*3,96*				
1.6	*Демонтаж узла планирной дверцы, масса конструкции 0,0772 Т в лом*		*Т*	*1,98*				

54-83

21 09 2026

1.7	Монтаж узла планирной дверцы, масса конструкции 0,0772 т		Т	5,94	Узел планирной дверцы ч.12180.2	Т	1,98	заказчик
1.8	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм		Шт.	10 560				
1.9	Демонтаж нагрузочных узлов (2 шт) в лом		шт/т	66/2,9				
1.10	Демонтаж нагрузочных узлов (2 шт), с сохранением		шт/т	198/8,725				
1.11	Монтаж нагрузочных узлов (2 шт) б/у		шт/т	198/8,725	Болт М20х100	Кг	165	подрядчик
					Гайка М20	Кг	39,6	подрядчик
1.12	Монтаж нагрузочных узлов (2 шт)			66/2,9	Болт М20х100	Кг	165	подрядчик
					Гайка М20	Кг	39,6	подрядчик
					Ригель двери кокс. Печей ч. 110/11б	шт/т	22/0,875	заказчик
					Винт нажимной ч.110/10а	шт/т	66/0,581	заказчик
					Бабка винта ч.110/9	шт/т	66/1,452	заказчик
1.13	Демонтаж рамки уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, демонтаж без применения электросварки (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтируемому оборудованию) в лом.		шт/т	101/6,868				
1.14	Демонтаж рамки уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, демонтаж без применения электросварки [демонтаж с сохранением конструкций (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтируемому оборудованию) с сохранением.		шт/т	31/2,108				
1.15	Монтаж рамки уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, монтаж без применения электросварки		шт/т	132/8,976	Рамка уплотняющая ч.13295	шт/т	101/6,868	заказчик
					Рамка уплотняющая ч.13295 восст.	шт/т	31/2,108	заказчик
					Асбестовый картон общего назначения (КАОН-1), толщина 5 мм	Т	0,45	заказчик
1.16	Снятие болтов крепления кирпичедержателей, диаметр резьбы до 20 мм		шт	1 356				
1.17	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 20 мм		шт	4 356				
1.18	Демонтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без применения электросварки в лом.		шт/т	66/4,194				
1.19	Демонтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без применения электросварки , с сохранением.		шт/т	1188/42,148				

1.20	Монтаж кирпичедержателей двери (верхнего – 1шт, среднего 8шт, нижнего – 1шт), масса конструкции до 0,1 т, монтаж без применения электросварки.		шт/т	1254/46,342	Кирпичедержатель двери м/от верхний ч.Э-8815	шт/т	330,686	заказчик
					Кирпичедержатель двери м/от нижний ч.12-1055837	шт/т	332,308	заказчик
					Болт М20*50	Кг	600	подрядчик
					Болт М20*90	Кг	198	подрядчик
1.21.	Демонтаж кронштейное двери с сохр.(боковой сдвоенный - 24 шт, строенный левый - 1 шт, строенный правый - 1 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1т, демонтаж без применения электросварки.		шт/т	3696/31,637				
1.22	Монтаж кронштейное двери (боковой сдвоенный - 22шт, строенный левый - 2шт, строенный правый - 2шт, кронштейн -2шт), масса конструкции до 0,1т, монтаж без применения электросварки.		шт/т	3696/31,637	Болт М16*60	шт	1452	подрядчик
					Болт М16*90	шт	192	подрядчик
					Болт М12*80	шт	1452	подрядчик
					Болт М12*100	шт	722	подрядчик
1.23	Погрузка в ручную и перевозка металлолома на расстояние 2 км		Т	20,489				
1.24	Погрузка в ручную и перевозка мусора до 2 км		Т	64,16				
1.25	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3564				
1.26	Снятие болтов крепления кирпичедержателей, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3828				
1.27	Истрезление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 12 мм		шт	3960				
1.28	Истрезление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 16 мм		шт	4620				
1.29	Ручная очистка металлоконструкций		М2	85,8				
1.30	Регулировка(обтяжка болтов) дверей коксовых печей перед загрузкой коксовой батареи		дверь	132				

Главный механик Д.А. Червинский

Начальник коксового цеха Р.В. Бараниик

Зам. начальника цеха по оборудованию Е.А. Гавриленков